

**Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**  
**Postfach 15 42**  
  
**65574 Diez**

Unser Zeichen V4z –(EPM) 2015 1DK 08.17  
 Auskunft erteilt Frau Zedler  
 Telefon 02204 - 43-4401  
 E-mail epm@bast.de

Datum 19. Februar 2020

## Bestätigung über die Prüfung eines Markierungssystems auf der Rundlaufprüfanlage der BAST

**Prüfnummer: 2015 1DK 08.17**

Das Typ II-Agglomerat-Markierungssystem aus kalthärtendem Reaktivstoff mit der oben angegebenen Prüfnummer wurde auf der Rundlaufprüfanlage der BAST nach DIN EN 13197 (Ausgabe Juli 2014) bis Verkehrsklasse P 7 (4,0. Überrollungen) geprüft und erfüllt hierfür alle Mindestanforderungen der DIN EN 1436 (Ausgabe Januar 2009) bezüglich der verkehrstechnischen Eigenschaften.

- Systembezeichnung: **Reaktive Systeme - Kaltplastik - Agglomerate f. Sanierung**
- Stoff: **Limboplast D480, Swarco Limburger Lackfabrik GmbH**
- Menge: **1,6 kg/m<sup>2</sup>**
- Nachstreumittel: **500 g/m<sup>2</sup>, Swarco, SWARCO SOLIDPLUS 10 P21 T18**
- Applikationsverfahren: **unregelmäßige Agglomerate**

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	97	96	96	95	95	95
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)								
Nachtsichtbarkeit trocken	444 <sup>1)</sup>	519	537	541	481	466	490	469	470
R <sub>L</sub> [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ] feucht, 2% Neigung	406 <sup>1)</sup>	264	234	186	143	144	113	119	116
Tagessichtbarkeit Q <sub>d</sub> [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	212 <sup>1)</sup>	215	220	217	204	201	204	200	202
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,349			

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich zur Information des Antragstellers.

<sup>\*\*)</sup> Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.

Im Auftrag



(M. Zedler)

Brüderstraße 53  
 51427 Bergisch Gladbach  
 Postfach 10 01 50  
 51401 Bergisch Gladbach  
 Telefon: +49 2204 43-0  
 Telefax: +49 2204 43-1150  
 Internet: www.bast.de

Anlage zum Schreiben der BAST V4z – If (EPM) vom 19. Februar 2020

Ergebnisse zur BAST-Prüfnummer 2015 1DK 08.17

- 1. Antragsteller** Swarco Limburger Lackfabrik GmbH, Diez
- 2. Untersuchtes Markierungssystem**
- Markierungsart: Typ II - Agglomerat-Markierungssystem für dauerhafte Markierungen
  - Systembezeichnung: Reaktive Systeme - Kaltplastik - Agglomerate f. Sanierung
  - Applikationsverfahren: unregelmäßige Agglomerate
- 2.1 Markierungsstoff**
- Stoffhersteller: Swarco Limburger Lackfabrik GmbH
  - Stoffart: kalthärtender Reaktivstoff (Kaltplastik)
  - Stoffbezeichnung: Limboplast D480
  - Menge [kg/m<sup>2</sup>]: 1,6
  - Rezeptansatz: 100:1, (Härterpulver BPO)
- 2.2 Eingemischte Beistoffe**
- Reflexkörperanteil [%]: 25,0
  - Bezeichnung: Premixperlen
  - Griffigkeitsmittelanteil [%]: 21,0
  - Bezeichnung: Griffigkeitsmittel
- 2.3 Nachgestreute Beistoffe**
- Reflexkörper**
- Menge [g/m<sup>2</sup>]: 500
  - Hersteller: Swarco
  - Bezeichnung: SWARCO SOLIDPLUS 10 P21 T18
- Griffigkeitsmittel** ohne
- 3. Ermittelte Messwerte**
- beantragte Verkehrsklasse: P 7
  - erreichte Verkehrsklasse: P 7 (DIN EN 1436)
  - ermittelte Trockenzeit [min]: 19
  - Überdeckung im Neuzustand [%]: 71

Eigenschaften	Anzahl der Radüberrollungen [Mio]								
	0	0,01	0,1	0,2	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0
Verschleißfestigkeit [%]	100	100	100	97	96	96	95	95	95
Griffigkeit [SRT-Einheiten]	**)								
Nachtsichtbarkeit trocken	444 <sup>1)</sup>	519	537	541	481	466	490	469	470
R <sub>L</sub> [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ] feucht, 2% Neigung	406 <sup>1)</sup>	264	234	186	143	144	113	119	116
Tagessichtbarkeit Qd [mcd · m <sup>-2</sup> · lx <sup>-1</sup> ]	212 <sup>1)</sup>	215	220	217	204	201	204	200	202
Normfarbwert-Koordinaten	x = 0,330					y = 0,349			

<sup>1)</sup> Dieser Wert dient ausschließlich der Information des Antragstellers.

<sup>\*\*)</sup> Aufgrund der groben Struktur der Oberfläche ist die Ermittlung von Werten für die Griffigkeit mit dem SRT-Gerät nicht möglich.